



Sanitär | Heizung | Klempner | Klima.
INNUNG BERLIN

wilo



WILO Schmutz- und Abwasserhebeanlagen

Hebeanlagen mit und ohne Schneidrad

Gesamtübersicht: Abwasserhebesysteme nach DIN EN 12050-1

	S	M	L	XL	XXL	CORE
Schneidrad 						
KD 44mm 						
KD 65mm 						
KD 80mm 						
Feststofftrennung 						

wilo



WILO-DrainLift SANI CUT Familie

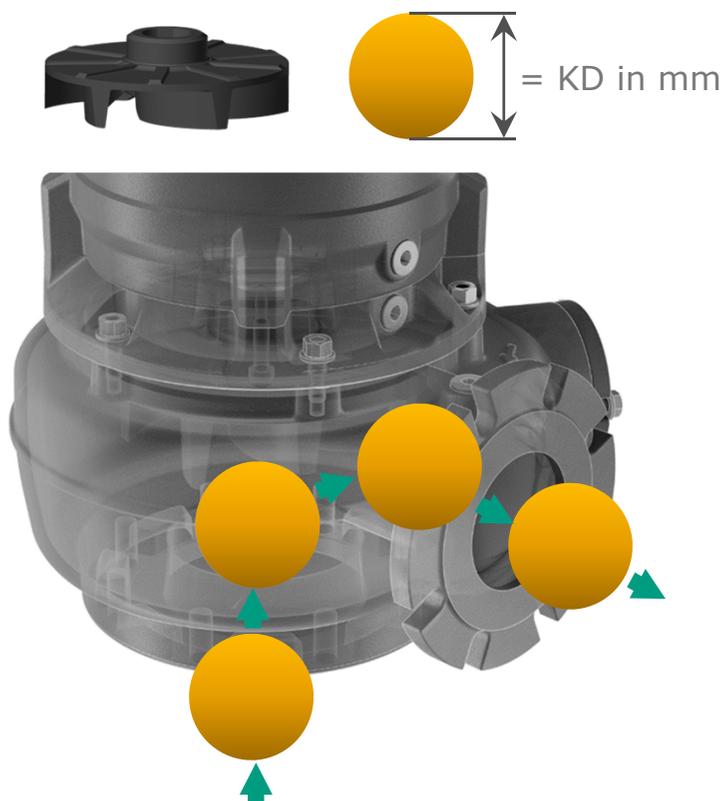


Die kleinste, vollwertige Hebeanlagen mit Schneidrad von WILO

DrainLift SANI: Laufradtypen

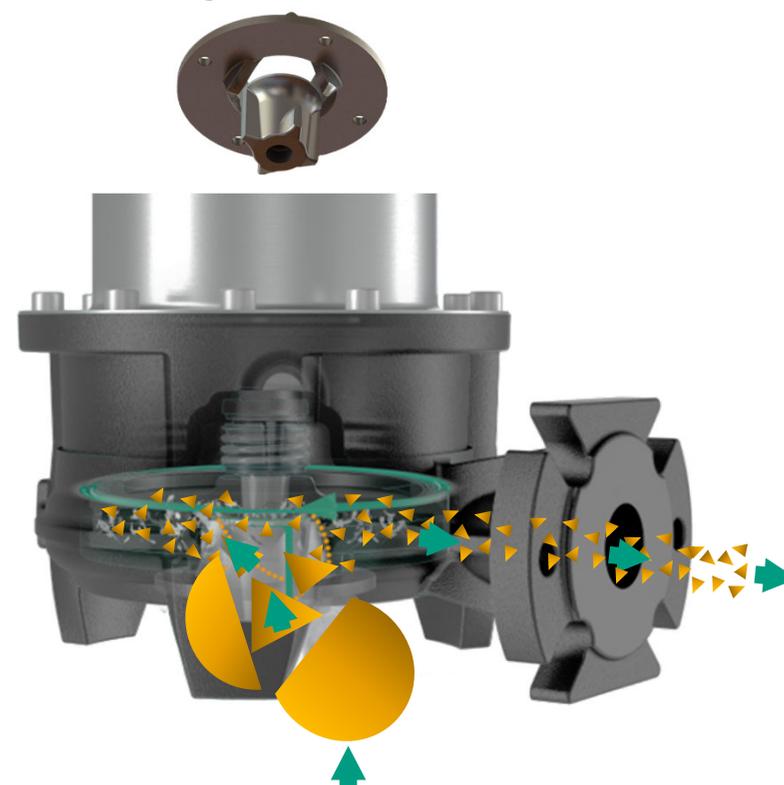
Freistromhydraulik

Freistromlaufrad – Kugeldurchgang (44/65mm)



Schneidradhydraulik

Radialschneide mit geschlossenem Mehrkanallaufwerk



DrainLift SANI CUT: Die Problemlöser

Warum Hebeanlagen mit Schneidrad?

- Kompakte Bauform, Vorwandinstallation möglich
- Druckrohrleitung in DN32 /50 möglich
- Hoher Pumpendruck bei kleinen Motorleistungen
- Betriebssicherheit: Förderung von zähen Textilien(Putzlappen), wenn möglich Drehstrommotor verwenden(höheres Drehmoment)
- Volumenströme bis 16,3 m³/h bei Druckleitung in DN50





Wilo-DrainLift SANI-CUT S/M

Unsere kleinen, kompakten und betriebssicheren Einzelpumpen-Hebeanlagen mit Schneidrad für Ein- und Zweifamilienhäuser.



Ihre Vorteile Wilo-DrainLift SANI CUT-S / -M

- Einfachste Montage und Transport durch kompakte Bauweise und geringem Gewicht (33kg = SANI CUT-S)
- SANI CUT-S: Kleinste, vollwertige Hebeanlage nach DIN 12050-1 (20x75x46cm) Vorwandinstallation möglich
- Betriebssicher dank Schneidwerk mit Doppelschereffekt, thermischem Motorschutz und netzunabhängigem Alarm
- Vorinstalliertes Schaltgerät für den automatischen Betrieb
- maximale Montageflexibilität durch frei wählbare Anschlüsse
- DrainLift SANI CUT-S: 2 Typen mit 20m Förderhöhe
- DrainLift SANI CUT-M: 7 Typen mit 20 - 43m Förderhöhe
- Anlagen in 230V- und 400V-Ausführung verfügbar

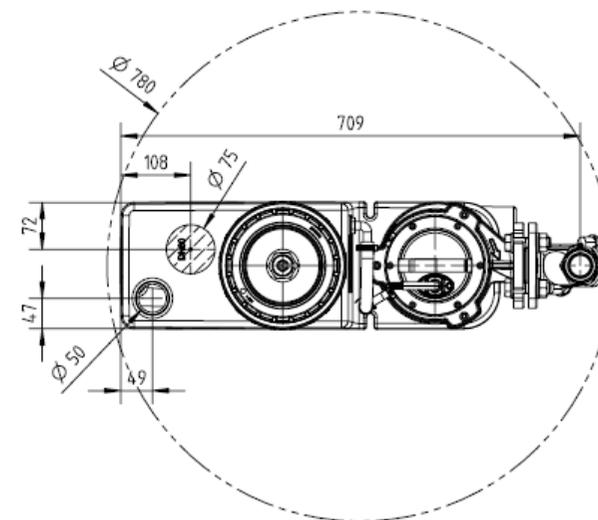
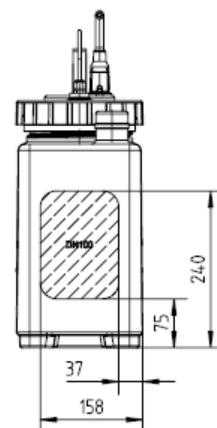
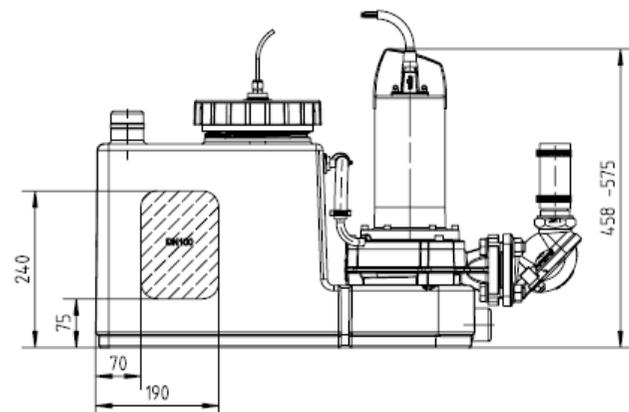
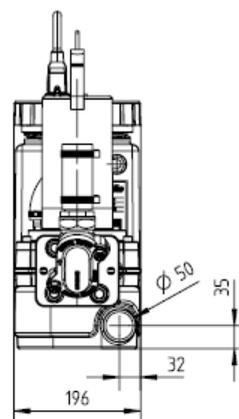
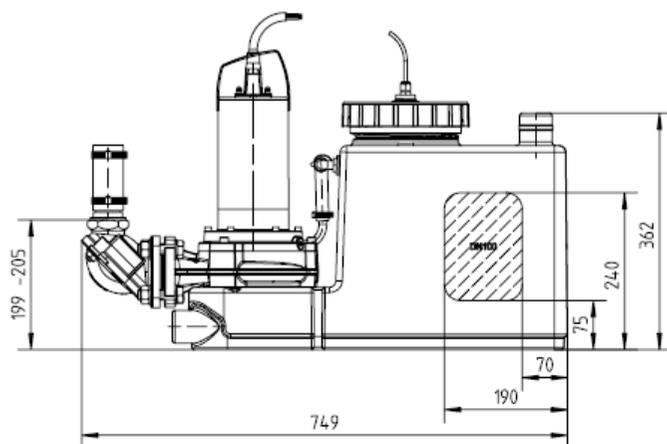


DrainLift SANI CUT-S

DrainLift SANI CUT-S: Die einzige vollwertige Hebeanlage nach DIN EN 12050-1 für die Vorwand.



DrainLift SANI CUT-S



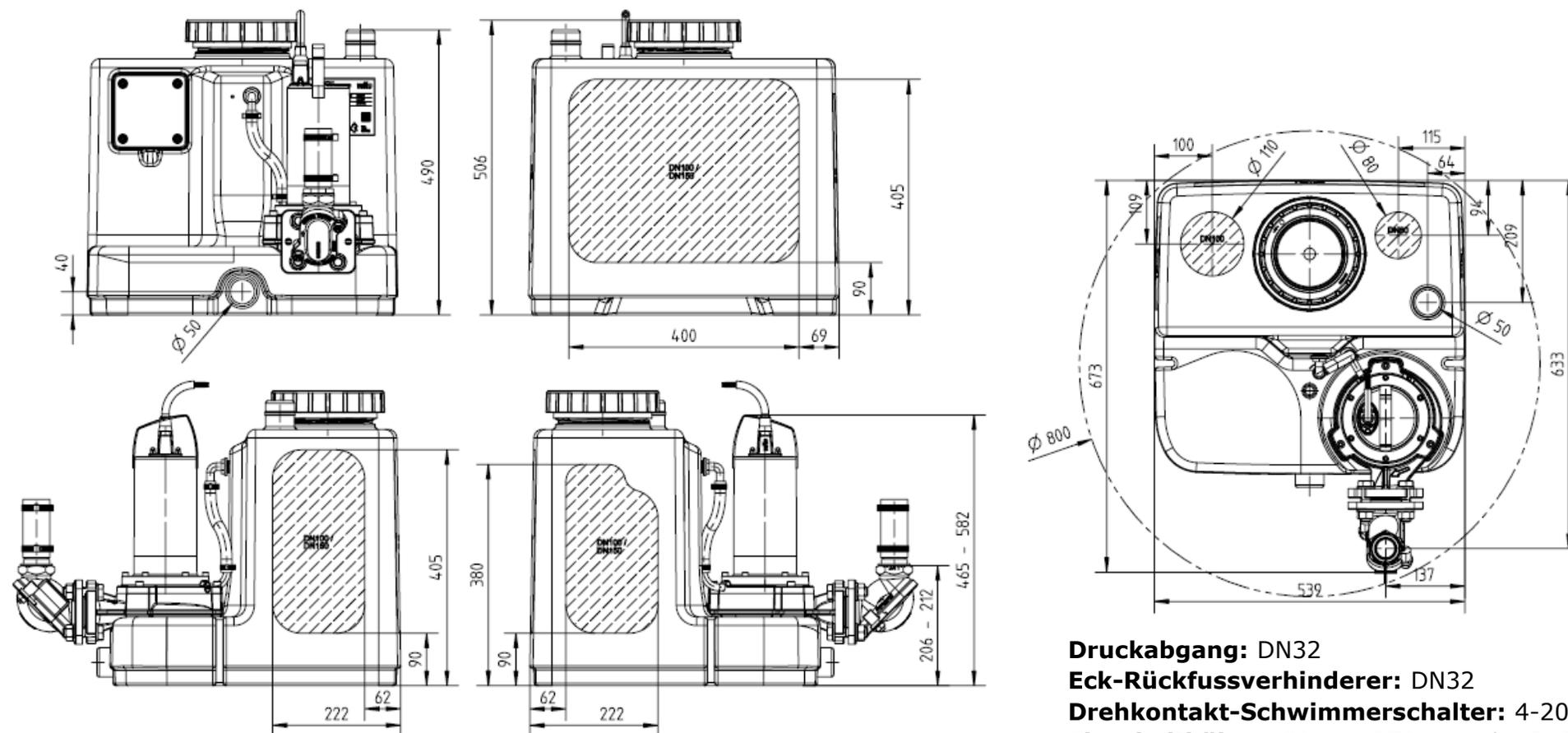
Druckabgang: DN32

Eck-Rückflussverhinderer: DN32

Vertikal-Schwimmerschalter: AN/AUS

Einschalhöhe: 180mm, optional reduzierbar auf 140mm

DrainLift SANI CUT-M



Druckabgang: DN32
Eck-Rückflussverhinderer: DN32
Drehkontakt-Schwimmerschalter: 4-20mA
Einschalhöhe: 180mm, 250mm oder 315mm



Wilo-DrainLift SANI-CUT L

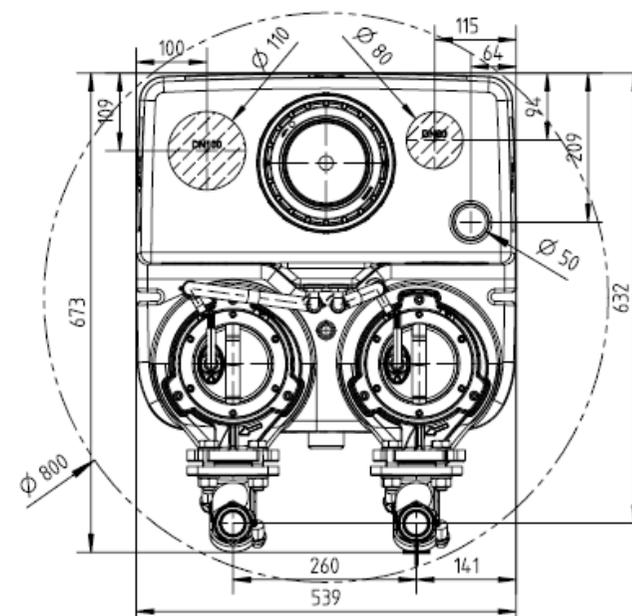
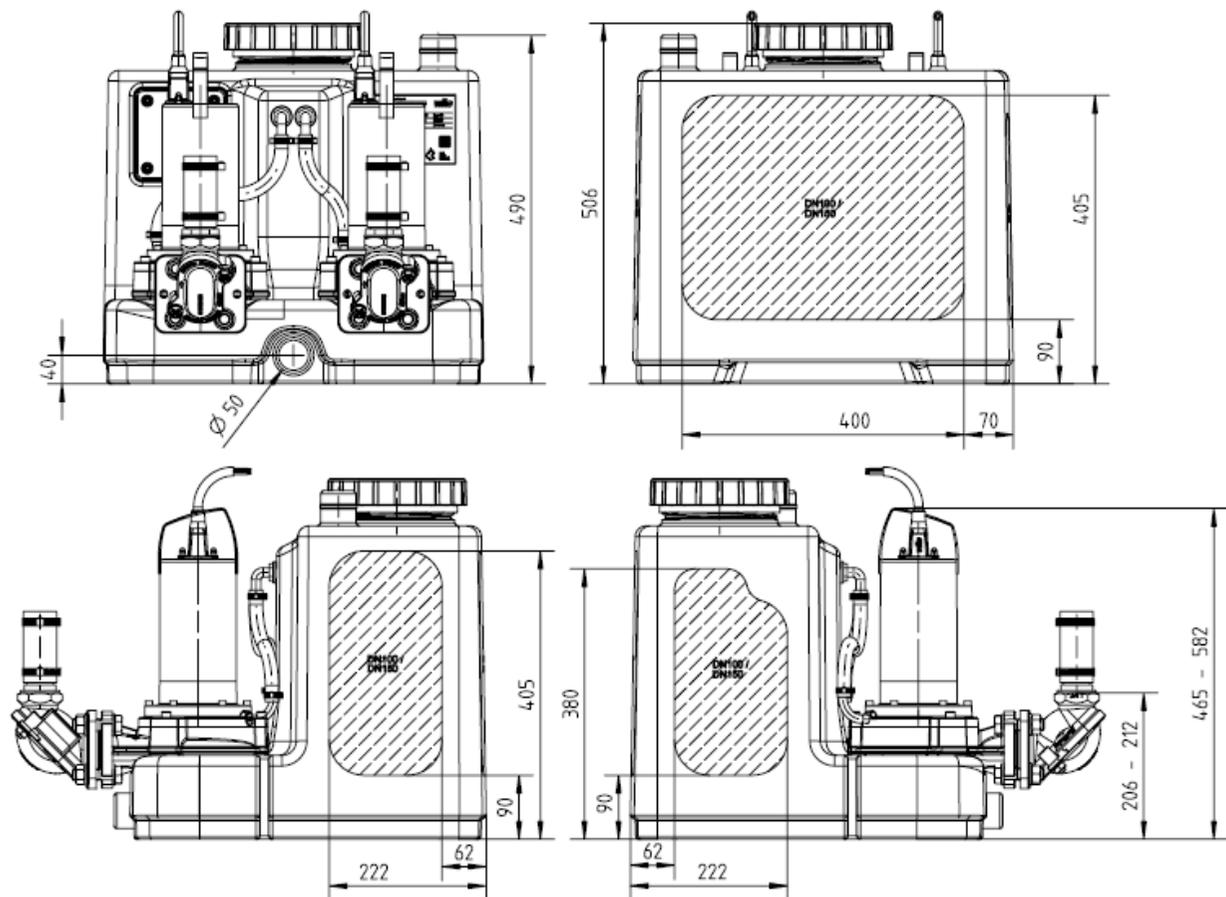
Die Doppelpumpen-Hebeanlagen mit Schneidrad für Mehrfamilienhäuser und Gewerbeobjekte.

Ihre Vorteile Wilo-DrainLift SANI CUT-L

- **Einfachste Montage und Transport** durch kompakte Bauweise (80x80x60cm) und geringem Gewicht (64kg)
- **Betriebssicher** dank Schneidwerk mit Doppelschereffekt, thermischem Motorschutz und netzunabhängigem Alarm
- **maximale Montageflexibilität** durch frei wählbare Anschlüsse
- **Vorinstalliertes Schaltgerät** für den automatischen Betrieb
- **DrainLift SANI CUT-L: 7 Typen** mit 20 - 43m Förderhöhe
- Anlagen in 230V- und 400V-Ausführung verfügbar



DrainLift SANI CUT-L



Druckabgang: DN32
Eck-Rückflussverhinderer: DN32
Drehkontakt-Schwimmerschalter: 4-20mA
Einschalhöhe: 180mm, 250mm oder 315mm

wilo



WILO-DrainLift SANI Familie



Hebeanlagen ohne Schneidrad von WILO



Wilo-DrainLift SANI-S / -M

Unsere kompakten und betriebssicheren Einzelpumpen-Hebeanlagen für Ein- und Zweifamilienhäuser.

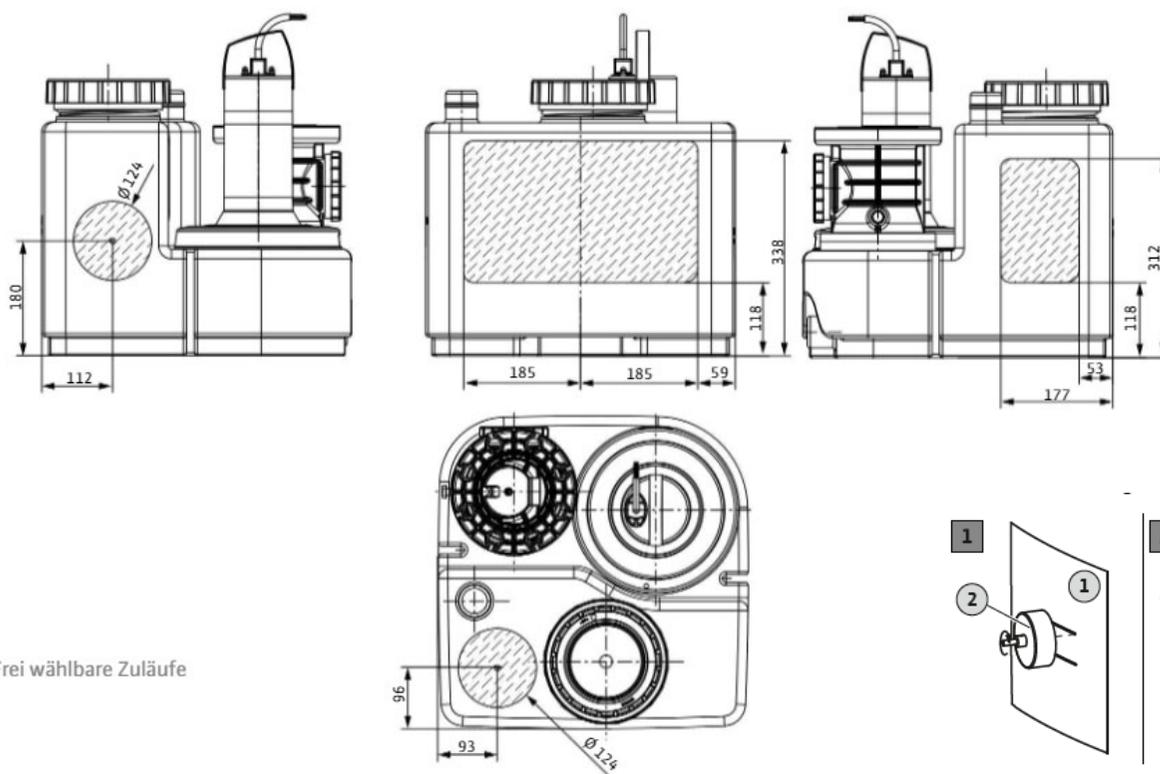


Ihre Vorteile Wilo-DrainLift SANI-S / M

- **Einfachste Montage und Transport** durch kompakte Bauweise (50x50x50cm) und sehr geringem Gewicht (27kg)
- **Betriebssicher** dank großem Schaltvolumen (32/74 Liter), thermischem Motorschutz und netzunabhängigem Alarm
- **Universell einsetzbar** durch mehrere Varianten mit zwei Kugeldurchgangsgrößen (44/65 mm), Betriebsart für Dauer- oder Aussetzbetrieb sowie der Ausführung für aggressive Medien
- **Vorinstalliertes Schaltgerät** für den automatischen Betrieb
- **maximale Montageflexibilität** durch frei wählbare Anschlüsse
- **DrainLift SANI-S:** 4 Typen mit 12 - 17m Förderhöhe
- **DrainLift SANI-M:** 15 Typen mit 12 – 24m Förderhöhe
- Anlagen in 230V- und 400V-Ausführung verfügbar



DrainLift SANI-S – frei wählbarer Zulauf



Lieferumfang Zulauf DN100:
 Kreisschneider, Lippendichtung,
 Rohrschelle

Frei wählbare Zuläufe

Fig. 1: Einbau von Zulaufdichtung und Zulaufrohr



Wilo-DrainLift SANI-L / -XL

Die Doppelpumpen-Hebeanlagen für Mehrfamilienhäuser und Gewerbeobjekte.

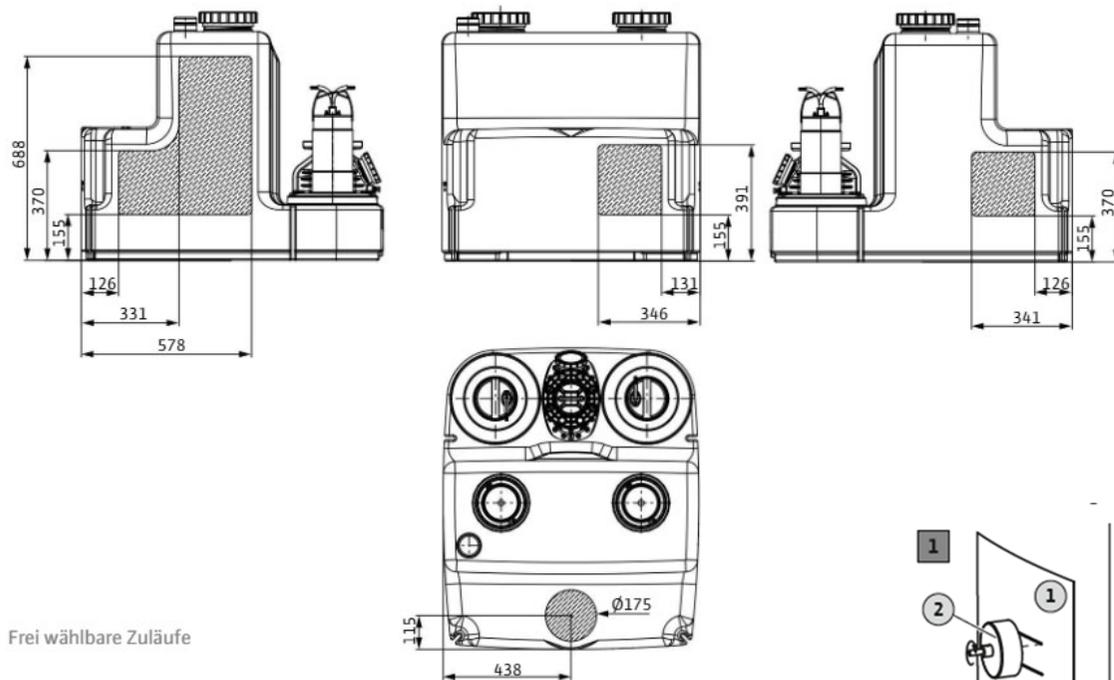


Ihre Vorteile Wilo-DrainLift SANI-L / XL

- **Einfachste Montage und Transport** durch kompakte Bauweise und geringem Gewicht
- **Betriebssicher** dank großem Schaltvolumen (91 / 286 Liter), thermischem Motorschutz und netzunabhängigem Alarm
- **Vorinstalliertes Schaltgerät** für den automatischen Betrieb
- **maximale Montageflexibilität** durch frei wählbare Anschlüsse
- **Universell einsetzbar** durch mehrere Varianten mit zwei Kugeldurchgangsgrößen (44/65 mm), Betriebsart für Dauer- oder Aussetzbetrieb sowie der Ausführung für aggressive Medien
- **DrainLift SANI-L:** 15 Typen mit 12 - 24m Förderhöhe
- **DrainLift SANI-XL:** 15 Typen mit 12 - 24m Förderhöhe
- Anlagen in 230V- und 400V-Ausführung verfügbar



DrainLift SANI-XL - frei wählbarer Zulauf



Frei wählbare Zuläufe

Lieferumfang Zulauf DN150:
 Kreisschneider, Lippendichtung,
 Rohrschelle
 (optional in DN100/200)

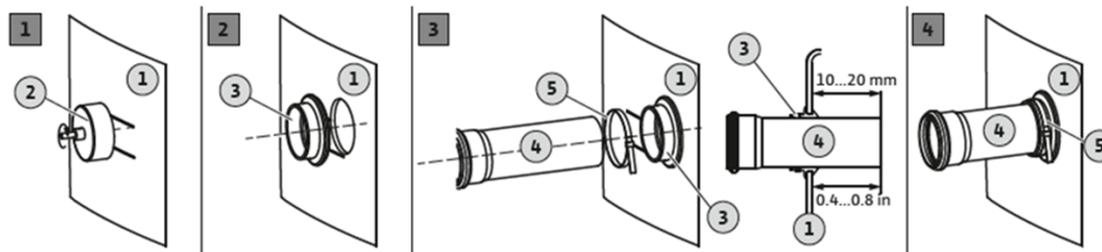


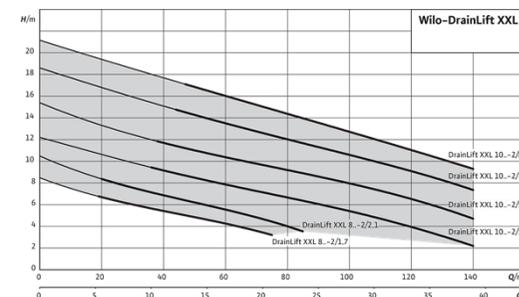
Fig. 1: Einbau von Zulaufdichtung und Zulaufrohr

Weitere Abwasser-Hebeanlagen

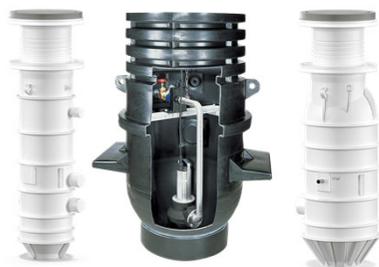
DrainLift XXL



- Fäkalienhebeanlage für komplette Gebäude DN80-DN100
- Doppelpumpen mit Volumen 400l oder 800l Volumen
- Dauerlaufgeeignete Motoren
- Freie Kugeldurchgänge 78 und 95mm
- Modbus Verbindung an die GLT möglich
- Hmax: 21m | Qmax: 140m³/h



Port/DrainLift WS



- Kunststoffschächte für den Erdbau für Schmutzwasser, Grauwasser oder Schwarzwasser
- Inkl. Verrohrung und Armaturen
- Auftriebssicher bis Oberkante Gelände
- Befahrbarer Deckel bis D400
- Verschiedene Schachttiefen
- Kombinierbar mit unseren Entwässerungs- und Abwasserpumpen

wilo



WILO-Feststoff Trennsystem

WILO Hebeanlagen für höchste Betriebssicherheit

„**unkontrollierter** Personenkreis“

„Feststoffe, **die nicht** ins
Abwasser gehören“

„**zunehmender** Anteil an
Feuchttüchern“

„**erhöhter**
Feststoffanteil“

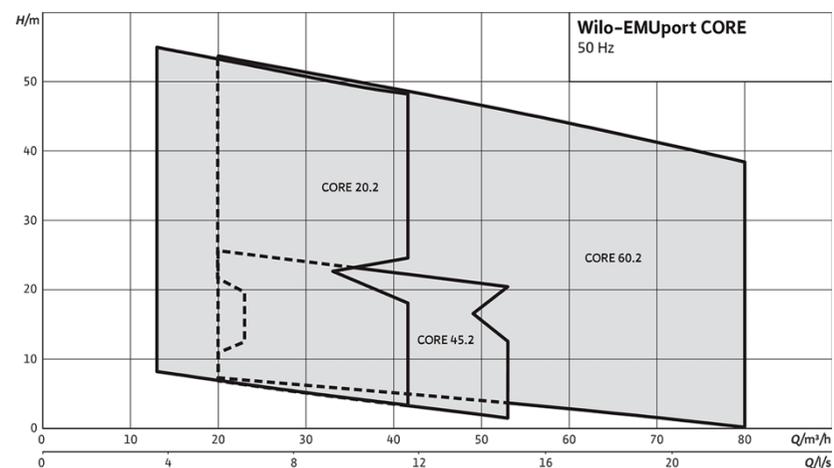


WILO-Feststoff Trennsystem

- Feststofftrennsystem für komplette Gebäudeentwässerung
- Doppelpumpensysteme mit verstopfungsfreier Konstruktion durch Feststofftrennung für öffentliche Sanitäreinrichtungen
- Komponenten aus korrosionsfreien Materialien
- Tankvolumen 440l und 1.200l



WILO EMUport CORE



wilo



WILO-Fettabscheider

Fettabscheider für Innen- und Außeneinbau

Fettabscheider

Separator MONO



- Für das Abscheiden von Fetten in Betrieben (Kantinen, Restaurants, Imbiss etc.)
- Einbau im Gebäude in monolithischer Bauform
- Wahlweise halb-automatisch oder voll-automatisch
- Aus korrosionsfreiem Polyethylen
- Bis Nenngröße NS10
- Passt durch alle 800mm Türen

Separator MODU



- Für das Abscheiden von Fetten in Betrieben (Kantinen, Restaurants, Imbiss etc.)
- Einbau im Gebäude in Segmentbauweise
- Wahlweise halb-automatisch oder voll-automatisch
- Aus korrosionsfreiem Polyethylen
- Bis Nenngröße NS20
- Bei engen Zugängen wie Treppenhäuser

Separator GEO



- Für das Abscheiden von Fetten in Betrieben (Kantinen, Restaurants, Imbiss etc.)
- Einbau im Gelände Monolithischer Behälter
- Aus korrosionsfreiem Polyethylen
- Bis Nenngröße NS10
- Befahrbar für Schwerlastverkehr bis Klasse D400

**VIELEN DANK
FÜR IHRE
AUFMERKSAMKEIT.**

